

AQUALUX TERMOSIFONI

Smalto acrilico all'acqua specifico per caloriferi

GENERALITA':

Smalto acrilico all'acqua, inodore, non ingiallente, non infiammabile, superlavabile, specifico per caloriferi; formulato senza solventi, con una speciale resina acrilica in dispersione acquosa, additivi e pigmenti colorati inalterabili esenti da piombo, resiste al calore e agli sbalzi termici.

Per la sua alta stabilità, il prodotto, nel tempo, non rilascia cattivi odori o sostanze tossiche e/o nocive.

I caloriferi trattati con Aqualux termosifoni si presentano lisci, satinati e perfettamente lavabili (oltre **25.000 cicli** di abrasione a umido) e sterilizzabili..

CAMPI D'IMPIEGO:

Caloriferi in ferro, ghisa, alluminio.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA TRATTARE:

CALORIFERI IN FERRO E GHISA

I caloriferi vanno sgrassati e ripuliti da eventuali parti di vernice non bene ancorata e da tracce di ruggine o calamina;

Applicare una "mano" di antiruggine all'acqua NORUX lasciando asciugare per 6-8 ore.

CALORIFERI IN ALLUMINIO

I caloriferi vanno puliti e sgrassati con cura.

APPLICAZIONE:

A supporto pretrattato e perfettamente asciutto applicare due "mani" di smalto Aqualux Termosifoni a distanza di 6-8 ore l'una dall'altra.

ATTREZZI PER L'APPLICAZIONE:

Pennello, rullo, airless.

CONFEZIONI DI VENDITA:

Fustini in plastica da lt. 16, lt. 4, lt. 2,5, lt. 0,750, lt. 0,375.

CONSIGLI E PRECAUZIONI:

-Lavare gli attrezzi con acqua dopo l'uso.- Usare in luogo ben ventilato.- Non applicare a temperature dell'aria e del supporto inferiori a 8°C ed assicurarsi che tale minimo non scenda per tutto il tempo necessario per l'asciugamento. - Conservare il prodotto confezionato al riparo dal gelo. - Non disperdere il contenitore nell'ambiente dopo l'uso.-

CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO:	Liquido viscoso
COLORE	Bianco e colori di cartella
LEGANTE:	Dispersione acrilica in soluzione acquosa
VEICOLO STABILIZZANTE:	Cellulosico
PIGMENTO:	Biossido di titanio
CARICA:	Carbonati di calcio
PESO SPECIFICO:	1,1 – 1,22 a seconda del colore
VISCOSITA' MEDIA:	7300 +/- 300 mPa s viscosimetro Brookfield (r.5 rpm 50 a 20°C)
RESIDUO SECCO:	72% +/- 1%
SPESSORE DEL FILM:	50 micron circa per mano
LAVABILITA':	superiore a 25.000 cicli di abrasione ad umido (prova effettuata con metodo ASTM)
BRILLANTEZZA:	satinato: 30± 1 gloss, angolo di lettura 60°
TEMPERATURA MINIMA DI FILMAZIONE:	5° C al 60% U.R.
ESSICCAZIONE A 20°C U.R. 50%:	al tatto dopo 30 minuti in profondità dopo 24 ore
SOVRAVERNICIATURA:	dopo 6-8 ore
DILUIZIONE:	con acqua al 5% max in peso se applicato a rullo con acqua al 10% max in peso se applicato a spruzzo
CONTENUTO COMPOSTI ORGANICI VOLATILI (COV):	valore limite UE di COV (Direttiva2004/42/CE) per Pitture e rivestimenti interni/esterni di legno e metallo (Cat.A/d): 150 gr./lt (2007), 130 gr./lt. (2010). Aqualux Termosifoni contiene al massimo 130 gr./lt di Cov
RESA TEORICA:	fino a 12 - 14 mq per litro, per ogni passata, a seconda dell'assorbimento del supporto da trattare